

附表8各級政府在生物病原災害防救業務相關權責表

關	機	內政部	經濟部	交通部	行政院農業委員會	行政院環境保護署	行政院衛生署	國防部	教育部	外交部	法務部	行政院海岸巡防署	行政院公共工程委員會	行政院經濟建設委員會	行政院勞工委員會	行政院國家科學委員會	行政院新聞局	財政部	行政院主計處	行政院科技顧問組	行政院金融監督管理委員會	行政院公平交易委員會	行政院國軍退除役官兵輔導委員會	國家通訊傳播委員會	地方政府
(第九編) 章 節																									
第一章 災害預防																									
第一節 減災																									
一、國土生物安全防護		○	○	○	○	○	○	○	○			○	○		○								○		○
二、確保免於生物病原災害之威脅		○	○		○	○	○	○	○			○			○								○		○
第二節 整備																									
一、應變機制之建立		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○						○		○
二、災(疫)情蒐集、通報與分析應用之		○	○	○	○	○	○	○	○	○		○											○	○	○
三、醫療及感染管制之整備		○		○		○	○	○	○		○												○		○
四、照護所之設置 衛生保健與消毒防疫措施之		○				○	○	○	○																○
五、物資調度及運用之整備		○	○	○			○				○														○
六、應變人員之培訓及儲備		○		○	○	○	○	○			○												○		○
七、溝通機制之建立		○					○			○								○							○
八、國際支援聯繫機制之建立							○			○															
第三節 民眾防災教育訓練及宣導																									
一、防災意識之提昇		○		○			○	○	○								○						○		○
二、防災知識教育之推廣							○		○																○
第四節 生物病原災害防救對策之研究		○					○										○								○
第二章 災害緊急應變																									
第一節 災(疫)情蒐集、通報及資通訊管		○	○	○	○			○	○		○	○			○	○		○		○	○		○	○	○
第二節 緊急應變體制																									
一、災害應變中心之開設							○																		
二、跨縣市之支援																									○
三、災害現場協調人員之派遣		○		○		○	○	○																	○
四、重大災情及應變措施之報告		○	○	○	○	○	○	○		○															○
五、國軍之支援								○																	
六、全民防衛動員準備體系之動員		○					○	○																	○
第三節 災害現場緊急應變		○		○	○	○	○	○			○	○											○		○
第四節 聯合調查處置																									
一、疫情調查						○	○	○	○			○											○		○
二、犯罪偵查		○						○			○	○													○
第五節 危害管制及防堵		○	○		○	○	○	○		○	○	○											○		○
第六節 緊急醫療救護及罹難者遺體處理																									
一、緊急醫療系統								○															○		○
二、編組與調度		○	○	○				○															○		○

關		機	內政部	經濟部	交通部	行政院農業委員會	行政院環境保護署	行政院衛生署	國防部	教育部	外交部	法務部	行政院海岸巡防署	行政院公共工程委員會	行政院經濟建設委員會	行政院勞工委員會	行政院國家科學委員會	行政院新聞局	財政部	行政院主計處	行政院科技顧問組	行政院金融監督管理委員會	行政院公平交易委員會	行政院國軍退除役官兵輔導委員會	國家通訊傳播委員會	地方政府
(第九編) 章 節																										
	三、傷患後送				○				○	○			○												○	○
	四、罹難者遺體處理		○					○				○													○	○
	第七節 緊急運送		○	○	○			○	○	○	○		○													○
	第八節 照護收容																									
	一、臨時收容		○	○	○	○	○	○	○	○																○
	二、收容管理		○	○	○	○		○	○	○																○
	第九節 物資、設備管控																									
	一、物資調度與供應		○	○		○			○																	○
	二、物資儲備與管理			○					○														○			○
	第十節 國內外救災支援機制																									
	一、志工協助體制之建立		○	○	○	○		○																		○
	二、民眾、企業之物資援助		○	○																						○
	三、國際救災支援		○	○	○	○		○																		
	四、捐助之處理																				○					○
	第十一節 公共事務協調溝通		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○					○			○					○
	第十二節 社會機能維運		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○			○	○	○		○	○	○	○	○
	第十三節 計畫與整合		○		○			○	○									○			○					○
	第三章 災後復原重建																									
	第一節 緊急復原處理		○	○	○		○	○	○			○	○	○												○
	第二節 復原重建之執行		○	○			○	○	○						○			○	○		○		○			○
	第三節 災民生活重建之支援		○	○			○		○						○			○	○	○		○				○
	第四節 產業經濟重建			○			○								○					○		○				