

附表十八

研磨輪之直徑（單位：毫米）	70	超過70，90以下	超過90，110以下	超過110，120以下	超過120，140以下	超過140，160以下	超過160，180以下	超過180，220以下	超過220
A（單位：毫米）	8	13	13	13	18	30	38	42	42
B（單位：毫米）	19	19	27	36	36	36	36	36	52.5