

| 研磨輪最高<br>使用周速度<br>(單位：公尺/秒) | 研磨輪厚度<br>(單位：毫米) | 研磨輪直徑 (單位：毫米) |     |                 |      |                 |      |                 |      |                 |      |                 |      |                  |      |
|-----------------------------|------------------|---------------|-----|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|------------------|------|
|                             |                  | 150 以下        |     | 超過150<br>305 以下 |      | 超過305<br>405 以下 |      | 超過405<br>510 以下 |      | 超過510<br>610 以下 |      | 超過610<br>760 以下 |      | 超過760<br>1250 以下 |      |
|                             |                  | A             | B   | A               | B    | A               | B    | A               | B    | A               | B    | A               | B    | A                | B    |
| 33 以下                       | 50 以下            | 1.6           | 1.6 | 2.3             | 1.9  | 3.1             | 2.3  | 3.9             | 3.1  | 5.5             | 3.9  | 6.3             | 4.5  | 7.9              | 6.3  |
|                             | 超過 50<br>100 以下  | 1.9           | 1.6 | 2.3             | 1.9  | 3.1             | 2.3  | 4.5             | 3.9  | 6.3             | 3.9  | 7.0             | 4.5  | 8.7              | 6.3  |
|                             | 超過 100<br>150 以下 | 2.3           | 1.6 | 3.1             | 2.7  | 3.9             | 3.1  | 6.3             | 3.9  | 7.0             | 4.5  | 7.9             | 5.5  | 9.5              | 7.9  |
|                             | 超過 150<br>205 以下 | —             | —   | 3.9             | 3.5  | 5.5             | 4.5  | 6.3             | 4.5  | 7.0             | 4.5  | 7.9             | 5.5  | 9.5              | 7.9  |
|                             | 超過 205<br>305 以下 | —             | —   | 4.5             | 4.3  | 5.5             | 4.5  | 6.3             | 4.5  | 7.0             | 4.5  | 7.9             | 5.5  | 9.5              | 7.9  |
|                             | 超過 305<br>405 以下 | —             | —   | —               | —    | 7.0             | 6.3  | 7.9             | 6.3  | 8.0             | 6.3  | 9.0             | 6.7  | 11.0             | 8.7  |
|                             | 超過 405<br>510 以下 | —             | —   | —               | —    | —               | —    | 8.7             | 7.0  | 8.7             | 7.0  | 9.5             | 8.7  | 12.7             | 10.0 |
| 超過 33，<br>50 以下             | 50 以下            | 2.2           | 1.6 | 4.2             | 3.4  | 4.5             | 3.8  | 5.5             | 4.4  | 6.6             | 4.9  | 7.7             | 6.0  | 10.0             | 7.7  |
|                             | 超過 50<br>100 以下  | 2.4           | 1.6 | 4.4             | 3.8  | 5.4             | 4.2  | 6.6             | 5.5  | 7.7             | 5.5  | 8.0             | 6.0  | 10.5             | 7.7  |
|                             | 超過 100<br>150 以下 | 3.2           | 1.6 | 5.8             | 4.9  | 6.3             | 5.4  | 8.3             | 6.0  | 8.8             | 6.6  | 9.0             | 7.0  | 12.0             | 9.7  |
|                             | 超過 150<br>205 以下 | —             | —   | 7.0             | 5.6  | 8.8             | 7.0  | 9.4             | 7.0  | 10.0            | 7.0  | 10.5            | 7.8  | 13.0             | 10.0 |
|                             | 超過 205<br>305 以下 | —             | —   | 8.0             | 6.9  | 9.3             | 7.7  | 9.9             | 7.7  | 10.5            | 7.7  | 11.0            | 8.3  | 14.5             | 11.0 |
|                             | 超過 305<br>405 以下 | —             | —   | —               | —    | 10.5            | 9.4  | 12.0            | 9.9  | 12.5            | 9.9  | 13.6            | 10.8 | 17.0             | 13.0 |
|                             | 超過 405<br>510 以下 | —             | —   | —               | —    | —               | —    | 13.0            | 11.0 | 13.0            | 11.0 | 14.5            | 12.7 | 19.0             | 16.0 |
| 超過 50，<br>80 以下             | 50 以下            | 3.1           | 1.6 | 7.9             | 6.3  | 7.9             | 6.3  | 7.9             | 6.3  | 7.9             | 6.3  | 9.5             | 7.9  | 12.7             | 9.5  |
|                             | 超過 50<br>100 以下  | 3.1           | 1.6 | 9.5             | 7.9  | 9.5             | 7.9  | 9.5             | 7.9  | 9.5             | 7.9  | 9.5             | 7.9  | 12.7             | 9.5  |
|                             | 超過 100<br>150 以下 | 4.7           | 1.6 | 11.0            | 9.0  | 11.0            | 9.5  | 11.0            | 9.5  | 11.0            | 9.5  | 11.0            | 9.5  | 17.4             | 12.0 |
|                             | 超過 150<br>205 以下 | —             | —   | 12.7            | 9.5  | 14.0            | 11.0 | 14.0            | 11.0 | 14.0            | 11.0 | 14.0            | 11.0 | 19.0             | 12.7 |
|                             | 超過 205<br>305 以下 | —             | —   | 14.0            | 11.0 | 15.8            | 12.7 | 15.8            | 12.7 | 15.8            | 12.7 | 15.8            | 12.7 | 22.0             | 15.8 |
|                             | 超過 305<br>405 以下 | —             | —   | —               | —    | 15.8            | 14.0 | 19.0            | 15.8 | 19.0            | 15.8 | 20.0            | 17.4 | 26.9             | 20.0 |
|                             | 超過 405<br>510 以下 | —             | —   | —               | —    | —               | —    | 20.0            | 17.4 | 20.0            | 17.4 | 22.0            | 19.0 | 30.0             | 23.8 |

備註：表中，A 為護罩周邊板厚度，B 為護罩側板之厚度。