

表二十九

研磨輪之最高使用周速度（單位：公尺／秒）	研磨輪厚度（單位：毫米）	護罩板之區分	研磨輪直徑（單位：毫米）					
			125 以下	125，150 以下	150，205 以下	205，255 以下	255，305 以下	305，355 以下
33 以下	32 以下	A	1.6	1.6	1.8	2.0	2.3	3.0
		B	1.2	1.2	1.4	1.6	1.8	2.3
	超過 32，50 以下	A	—	—	—	2.0	2.3	3.0
		B	—	—	—	1.6	1.8	2.3
超過 33，50 以下	32 以下	A	1.6	2.2	2.6	3.0	3.2	4.0
		B	1.6	1.6	1.6	2.0	2.3	2.8
	超過 32，50 以下	A	—	—	—	3.0	3.2	4.0
		B	—	—	—	2.0	2.3	2.8

備註：表中 A 表示護罩之周邊板及固定側之側板；B 表示護罩之拆卸側之側板。