

附表二

地籍圖重測成果抽樣檢查計畫表

附表二之1 抽樣檢查樣本代字表 (摘錄自ABC-STD-105表)

成 果 總 數	檢 查 水 準		
	I	II	III
2-8	A	A	B
9-15	A	B	C
16-25	B	C	D
26-50	C	D	E
51-90	C	E	F
91-150	D	F	G
151-280	E	G	H
281-500	F	H	J
501-1, 200	G	J	K
1, 201-3, 200	H	K	L
3, 201-10, 000	J	L	M
10, 001-35, 000	K	M	N
35, 001-150, 000	L	N	P
150, 001-500, 000	M	P	Q
500, 001 以上	N	Q	R

附表二之2

正常檢查抽樣計畫表

正常檢查抽樣計畫表

正常檢查單次抽樣計畫表 (摘錄自ABC-STD-105表)

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 (AQL)						
		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	
		AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	
B	3					0 1	↑	↕
C	5					0 1	↑	↕
D	8	↓	↓	0 1	↕	↓	1 2	
E	13			0 1	↕	1 2	2 3	
F	20			0 1	↑	1 2	2 3	3 4
G	32	↕	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	
H	50			1 2	3 4	5 6	7 8	
J	80			2 3	3 4	5 6	7 8	10 11
K	125	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	
L	200	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	
M	315	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	
N	500	7 8	10 11	14 15	21 22	↑		
P	800	10 11	14 15	21 22	↑	↑		
Q	1250	14 15	21 22	↑	↑	↑		

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫 AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫 RE=拒收數

嚴格檢查抽樣計畫表

嚴格檢查單次抽樣計畫表 (摘錄自ABC-STD-105表)

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 (AQL)					
		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5
		AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	1250	↓	↓	↓	↓	↓	↓

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫 AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫 RE=拒收數

嚴格檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A				↓		↓		↓		↓		↓		↓	
B	第一次	2	2	↓		↓		↓		↓		↓		+	
	第二次	2	4	↓		↓		↓		↓		↓		↓	
C	第一次	3	3	↓		↓		↓		+		↓		↓	
	第二次	3	6	↓		↓		↓		↓		↓		↓	
D	第一次	5	5	↓		↓		+		↓		↓		↓	
	第二次	5	10	↓		↓		↓		↓		↓		↓	
E	第一次	8	8	↓		↓		+		↓		↓		0	2
	第二次	8	16	↓		↓		↓		↓		↓		1	2
F	第一次	13	13	↓		+		↓		↓		0	2	0	3
	第二次	13	26	↓		↓		↓		↓		1	2	3	4
G	第一次	20	20	+		↓		↓		0	2	0	3	1	4
	第二次	20	40	↓		↓		↓		1	2	3	4	4	5
H	第一次	32	32	↓		↓		0	2	0	3	1	4	2	5
	第二次	32	64	↓		↓		1	2	3	4	4	5	6	7
J	第一次	50	50	↓		0	2	0	3	1	4	2	5	3	7
	第二次	50	100	↓		1	2	3	4	4	5	6	7	11	12
K	第一次	80	80	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	6	10
	第二次	80	160	1	2	3	4	4	5	6	7	11	12	15	16
L	第一次	125	125	0	3	1	4	2	5	3	7	6	10	9	14
	第二次	125	250	3	4	4	5	6	7	11	12	15	16	23	24
M	第一次	200	200	1	4	2	5	3	7	6	10	9	14	↑	
	第二次	200	400	4	5	6	7	11	12	15	16	23	24		
N	第一次	315	315	2	5	3	7	6	10	9	14	↑		↑	
	第二次	315	630	6	7	11	12	15	16	23	24				
P	第一次	500	500	3	7	6	10	9	14	↑		↑		↑	
	第二次	500	1000	11	12	15	16	23	24						
Q	第一次	800	800	6	10	9	14	↑		↑		↑		↑	
	第二次	800	1600	15	16	23	24								
R	第一次	800	800	9	14	↑		↑		↑		↑		↑	
	第二次	800	1600	23	24										

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）

減量檢查單次抽樣計畫表

減量檢查單次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 (AQL)					
		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5
		AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	0 1
B	2						0 1
C	2						0 1
D	3	↓	↓	0 1	↕	↓	0 2
E	5		0 1	↕	↓	0 2	1 3
F	8		0 1	↑	↕	0 2	1 3
G	13	↕	↓	0 2	1 3	1 4	2 5
H	20	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6
J	32	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8
K	50	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10
L	80	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13
M	125	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑
N	200	3 6	5 8	7 10	10 13	↑	
P	315	5 8	7 10	10 13	↑	↑	
Q	500	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫 AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫 RE=拒收數

減量檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A B C				↓		↓		↓		↓		↓	+	↓	
D	第一次 第二次	2 2	2 4	↓		↓		+		↑		↓	0 0	2 2	
E	第一次 第二次	3 3	3 6	↓		+		↑		↓		0 0	2 2	0 0	3 4
F	第一次 第二次	5 5	5 10	+		↑		↓		0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5
G	第一次 第二次	8 8	8 16	↑		↓		0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6
H	第一次 第二次	13 13	13 26	↓		0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7
J	第一次 第二次	20 20	20 40	0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9
K	第一次 第二次	32 32	32 64	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12
L	第一次 第二次	50 50	50 100	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16
M	第一次 第二次	80 80	80 160	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16		↑
N	第一次 第二次	125 125	125 250	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16		↑		
P	第一次 第二次	200 200	200 400	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16		↑		↑		
Q	第一次 第二次	315 315	315 630	3 8	8 12	5 12	10 16		↑		↑		↑		
R	第一次 第二次	500 500	500 1000	5 12	10 16		↑		↑		↑		↑		

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）