

**附錄 2-1 供作食品容器具包裝製造使用之 PET 再製酯粒原料適
宜性申請書暨應提具資料(製造)**

一、聯絡人基本資料		(以下請申請者詳實填寫)
聯絡人姓名		
聯絡人職稱		
聯絡人電話		
聯絡人電子郵件		
二、再製酯粒實際生產工廠及所屬公司 之基本資料		(以下請申請者詳實填寫)
工廠名稱		
工廠登記編號		
工廠負責人		
工廠地址		
工廠管理已通過之驗證系統 (請明示佐證資料分冊及頁碼位置)		
再製酯粒實際生產規模(產能)(公斤)		
所屬事業名稱		
所屬事業統一編號		
三、實際生產工廠所使用之再製酯粒原材料型態(請如實單選或複選)： ☐ 空瓶或瓶磚 ☐ 瓶片 ☐ 酯粒		
四、再製製程之應提具資料(無論原 材料型態、再製製程描述等均 應完整提具)	(以下請申請 者詳實填寫)	(以下請明示佐證資 料分冊及頁碼位置)
廢塑膠容器來源廠商之國別、事 業名稱及地址(來源 2 種以上者， 應分別敘明)		
廢塑膠容器進入瓶片廠之採購 驗收要求		
應回收廢棄物處理業登記證(適 用廢塑膠容器來自國內者)		
「應回收廢棄物(廢塑膠容器類)」		

進廠查驗紀錄表」影本(適用廢塑膠容器來自國內者)		
確保廢塑膠容器為食品容器來源之自身品質保證措施及佐證		
廢塑膠容器製成再製酯粒之流程圖(無論原材料型態，均應完整掌握廢塑膠容器至再製酯粒之流程，並具佐證)		
廢塑膠容器製成再製酯粒所涉設備或(及)藥劑、其用途說明及安全性佐證資料		
廢塑膠容器製成再製酯粒之製程品質管制措施及佐證		
五、再製酯粒去污程序及測試之應提具資料	(以下請申請者詳實填寫)	(以下請明示佐證資料分冊及頁碼位置)
去污程序名稱		
去污程序之參照依據來源(請提供完整法規或文件)		
去污程序之技術與機制		
去污程序流程圖		
去污程序之所涉設備或(及)藥劑及其用途說明		
去污程序之製程品質管制措施及佐證		
去污程序之製程設備確效文件 ³		
去污程序之重要參數範圍及其實際數據		
去污測試之測試者及測試地點		
去污測試非於實際生產工廠或規模執行者之代表性佐證資料		

³ 如設備之安裝驗證文件、操作驗證文件或性能驗證文件等。

去污測試中之溶出試驗方法及其實際數據		
六、再製酯粒安全性評估及使用限制之應提具資料	(以下請申請者詳實填寫)	(以下請明示佐證資料分冊及頁碼位置)
再製酯粒後續供製造食品器具容器包裝使用之適用性及其他限制(如溫度、食品類型、保存期限等)，並有應用試驗資料		
安全性評估之計算方式及評估結果		
安全性評估之參照依據來源(請提供完整法規或文件)		
安全性評估結果曾獲其他國家政府核可之佐證 ⁴		
前項核可內容，如與本申請案資料有差異，則應併附文件說明差異處		
工廠核章： 工廠負責人核章： 所屬事業核章： 所屬事業負責人核章：		

⁴ 如線上查詢網址或文件影本等。