

附件四 固體再生燃料製造方法及設備標示表

製備級別		
1	2	3
☐ 預分檢	☐ 人工分檢	
	☐ 機械分檢	☐ 抓斗分檢
		☐ 篩分檢
☐ 生物處理	☐ 好氧處理	
	☐ 厭氧處理	
	☐ 其他經主管機關同意可達安定化之處理方式	
☐ 破碎設備（均質化設備） （需至少選用一種）	☐ 切碎	☐ 單軸切碎機
		☐ 雙軸切碎機
		☐ 四軸切碎機
	☐ 破碎	☐ 螺桿破碎機
		☐ 顎式破碎機
	☐ 磨碎	☐ 球磨機
		☐ 重力餵錘式粉碎機
		☐ 水平餵料式錘磨機
☐ 其他設備（請說明）		
☐ 金屬分選（純化設備） （需至少選用具分選鐵金屬及非鐵金屬之設備）	☐ 鐵金屬（磁性）分選	☐ 磁鼓分離器
		☐ 磁滾筒
		☐ 懸掛式交叉帶式分離器
		☐ 履帶式磁選機
	☐ 非鐵金屬（非磁性）分選	☐ 渦電流分離器
		☐ 瀑布分離器
	☐ 其他型式分選	☐ 風分離

		☐ 彈道分離
		☐ 濕式分離
☐ 尺寸篩選（純化設備） （需至少選用一種）	☐ 滾筒篩	
	☐ 彈道篩	
	☐ 震動篩	
	☐ 碟形篩	
	☐ 星形篩選器	
	☐ 其他尺寸篩選設備（請說明）	
☐ 風（重）力選（純化設備） （需至少選用一種）	☐ 風力分選	
	☐ 慣性分離	
	☐ 其他風（重）力選設備（請說明）	
☐ 光學分選（純化設備）	☐ 近紅外線分選	
	☐ 可見光分選	
	☐ 其他光學分選設備（請說明）	
☐ 清洗		
☐ 乾燥、冷卻	☐ 乾燥	☐ 生物乾燥
		☐ 機械乾燥
	☐ 冷卻	
☐ 其他乾燥、冷卻設備（請說明）		
☐ 混拌（需至少具備之功能）		
☐ 壓縮	☐ 造粒	
	☐ 造磚	
	☐ 造丸	
	☐ 其他造粒機或打包機（請說明）	

☐ 空污防制 （需至少選用之功能）	☐ 集塵設備	
	☐ 揚塵逸散抑制設備	
	☐ 臭味抑制設備	
	☐ 其他空污防制設備 （請說明）	
整廠製造流程：		

填表說明：依 SRF 製造過程，勾選符合其需求之製造設備。